

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – Dział II

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dostarczył **profesjonalny** sprzęt do pracowni stolarsko - malarskiej Teatru Dramatycznego w Płocku przy ul. Harcerskiej 39 w Płocku” Dostarczone urządzenia będą fabrycznie nowe, nieużywane, w pierwszym gatunku, nieuszkodzone, wolne od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń osób trzecich. Urządzenia powinny być w pełni sprawne i funkcjonujące bez jakichkolwiek zakłóceń oraz zastrzeżeń, a także odpowiadać obowiązującym normom i posiadające niezbędne certyfikaty zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Dostarczone urządzenia powinny posiadać wszelkie certyfikaty zezwalające na sprzedaż na terenie Unii Europejskiej oraz pochodzić z oficjalnych kanałów sprzedaży producenta. Urządzenia powinny posiadać dołączone niezbędne instrukcje i materiały dotyczące użytkowania w języku polskim.

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zapewni:

- a) montaż
- b) uruchomienie sprzętu
- c) szkolenie z obsługi sprzętu dla 3 pracowników Zamawiającego
- d) bezpłatny serwis w okresie gwarancji.

Przedmiotem zamówienia jest następujący sprzęt:

### 1. Wyrówniarka

- szerokość strugania od 410 mm
- długość stołu wyrówniarki od 1600 mm – do 1900 mm
- max. grubość strugania do 4 mm (0,2”)
- przykładnica wyrówniarki przechylna 90°–45°
- anodowana płyta prowadząca przykładnicy wyrówniarki
- stoły jednocześnie podnoszone
- silnik 3x400V min 4,0 kW
- wał strugarski z nożami spiralnymi

### 2. Grubiarka

- szerokość strugania od 406 mm do 420mm
- wysokość strugania 4-225 mm
- max grubość zbioru do 4 mm (0,2”)
- synchroniczna przekładnia posuwowa 6 m/min
- wał strugarski z nożami spiralnymi
- silnik 3x400V min 4,0 kW

### 3. Frezarka:

- masywne, podwójne zawieszenie agregatu frezarki w żeliwie
- stół formatowy min 800 mm, przesuwany
- wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego nad stołem 100 mm lub wyższa
- przechylny agregat frezarki 90° do 45°
- ręczna regulacja wysokości oraz kąta przechyłu - płynna regulacja za pomocą pokręteł
- otwór w stole frezarki o średnicy 180 mm lub większy
- minimum 4 prędkości obrotowe w zakresie 1800 - 10000 obr./min
- silnik 3x400V min 4,0 kW
- wrzeciono 30Ø mm, 100 mm wysokość robocza lub wyższa
- system regulacji przykładnicy frezarskiej z szynami
- przykładnica poprzeczna min 900 mm montowana na stole formatowym wraz z dociskiem mimośrodowym umożliwiającym czopowanie na stole formatowym

- wymienne lub dzielone wrzeciono z możliwością zastosowania wrzeciona dla frezów trzpieniowych
- uchwyt na frezy trzpieniowe 8 mm

#### 4. Wiertarka Pozioma

- silnik z łożyskiem wałkowym lub silnik dostosowany do pracy ciągłej S1
- obsługa dźwigni jedną ręką
- docisk mimośrodowy, do założenia zarówno po lewej jak i prawej stronie
- przykładnica kątowna z pozycjonowaniem dla kątów +90,+45, 0,-45,-90° z wykorzystaniem otworów w stole wiertarki
- stół z możliwością powiększenia jeszcze z trzech stron
- prędkość obrotowa min 2800 obr./min
- długość wiertła do 250 mm
- szerokość wiercenia min 250 mm
- głębokość wiercenia do 160 mm
- wysokość chwytu wiertła 130 mm lub regulacja wysokości min 130 mm
- uchwyt wiertła z możliwością obrotu w prawo i lewo, średnica wiertła 0–20 mm
- silnik 2-stopniowy, min 1,5 kW, prawe-lewe obroty, prędkość obrotowa 1400-1450/2800-2950 obr./min, przełącznik kierunku obrotów
- przystawka do wiercenia otworów w odstępach

#### 5. Szlifierka taśmowa

- Stopa szlifierska nastawiana w 4 punktach powłoka, pokryta gumą płoza szerokość 150 mm
- elektryczne ustawienie wysokości stołu szlifierskiego
- szybkość przesuwu taśmy min 25 m/sek.
- długość szlifowania min 2000 mm
- głębokość szlifowania min 600 mm
- przystawka do szlifowania ram
- silnik główny min 4,0 kW
- oświetlenie pola roboczego
- bieg lewy-prawy
- taśma papieru ściernego (min 5 sztuk)

#### 6. Pilarka formatowa

- wysokość cięcia: min 140 mm
- silnik główny min 5,0 kW
- przygotowanie dla narzędzi do widlic
- agregat podcinacza min 120 mm
- szerokość cięcia równoległego od 1000 mm do 1250 mm
- stół formatowy, długość cięcia od 2800 mm do 3200 mm
- stopa do obrzynania lub przymiar wzdłużny
- przykładnica poprzeczna 3200 mm z 2 ogranicznikami
- stół wysięgnika min 1300 mm z rolką
- listwa z systemem otworów do ustawiania kątów na wysięgniku

#### 7. Pilarka taśmowa

- silnik min 2,5 kW
- koła śr. od 440 mm z gumową okładziną
- wysokość cięcia do 315 mm
- szerokość cięcia do 420 mm
- przechylny stół żeliwny
- przykładnica równoległa
- elektryczny hamulec i zabezpieczenie przed przeciążeniem
- długość piły taśmowej min 3900 mm

- brzeszczot pilarki taśmowej: 16 mm i 25 mm, min po 1 szt.
- górny i dolny prowadnik piły taśmowej z powłoka ceramiczna
- przystawka do szlifowania

8. System odciągów z pełną instalacją do maszyn opisanych **w pkt 1-7**

- max. natężenie przepływu 8000 m<sup>3</sup>/h
- znamionowe natężenie przepływu min 20 m/s 6950 m<sup>3</sup>/h
- podciśnienie znamionowe przy 20 m/s 2630 Pa
- króciec odciągu Ø 350 mm lub dostosowane do instancji
- poziom ciśnienia akustycznego 75 dB
- wkład filtracyjny - powierzchnia filtra min 70 m<sup>2</sup>
- pojemnik na wióry min 2x250 l
- gaśnica proszkowa
- silnik min 10 kW

W zał. rzut parteru - orientacyjny układ rozmieszczenia maszyn, lokalizacja – numeracja zgodna według powyższego opisu.

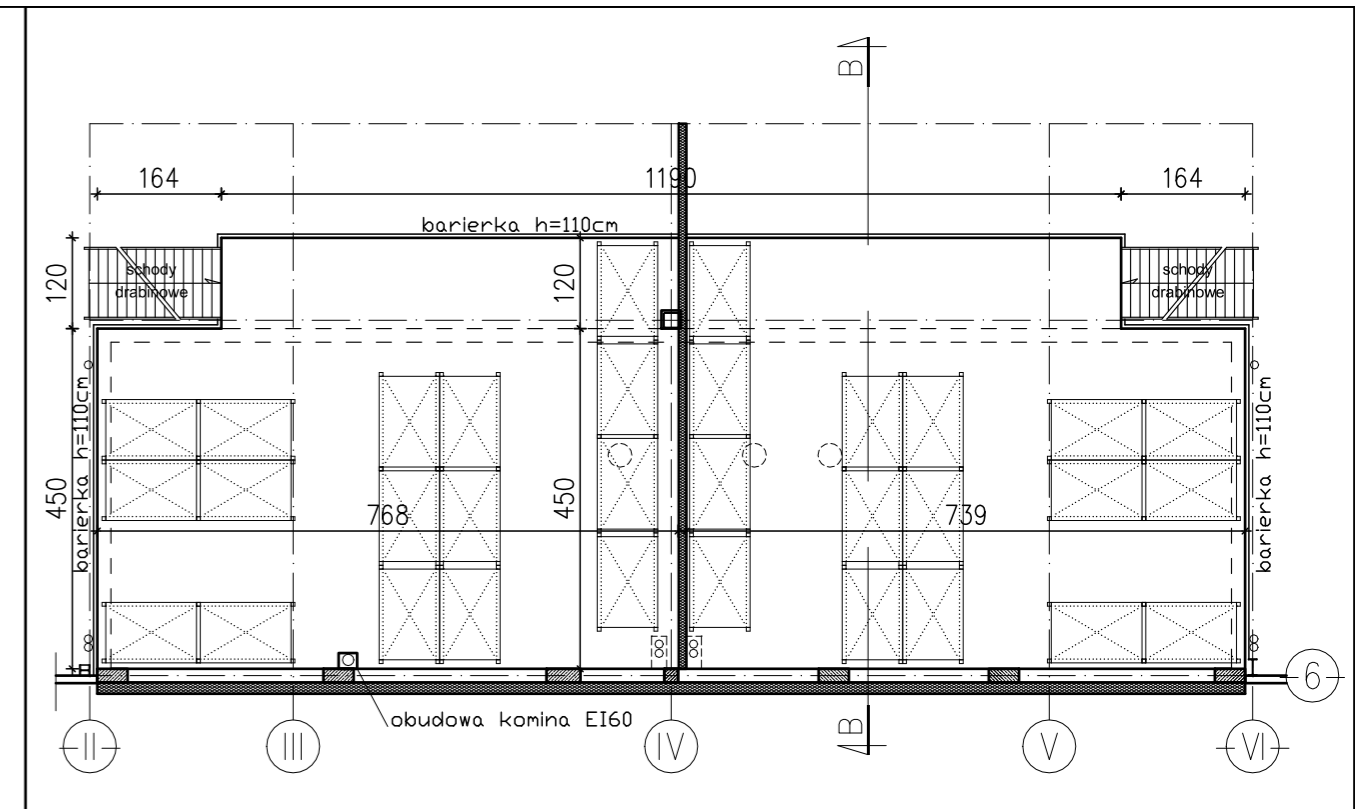
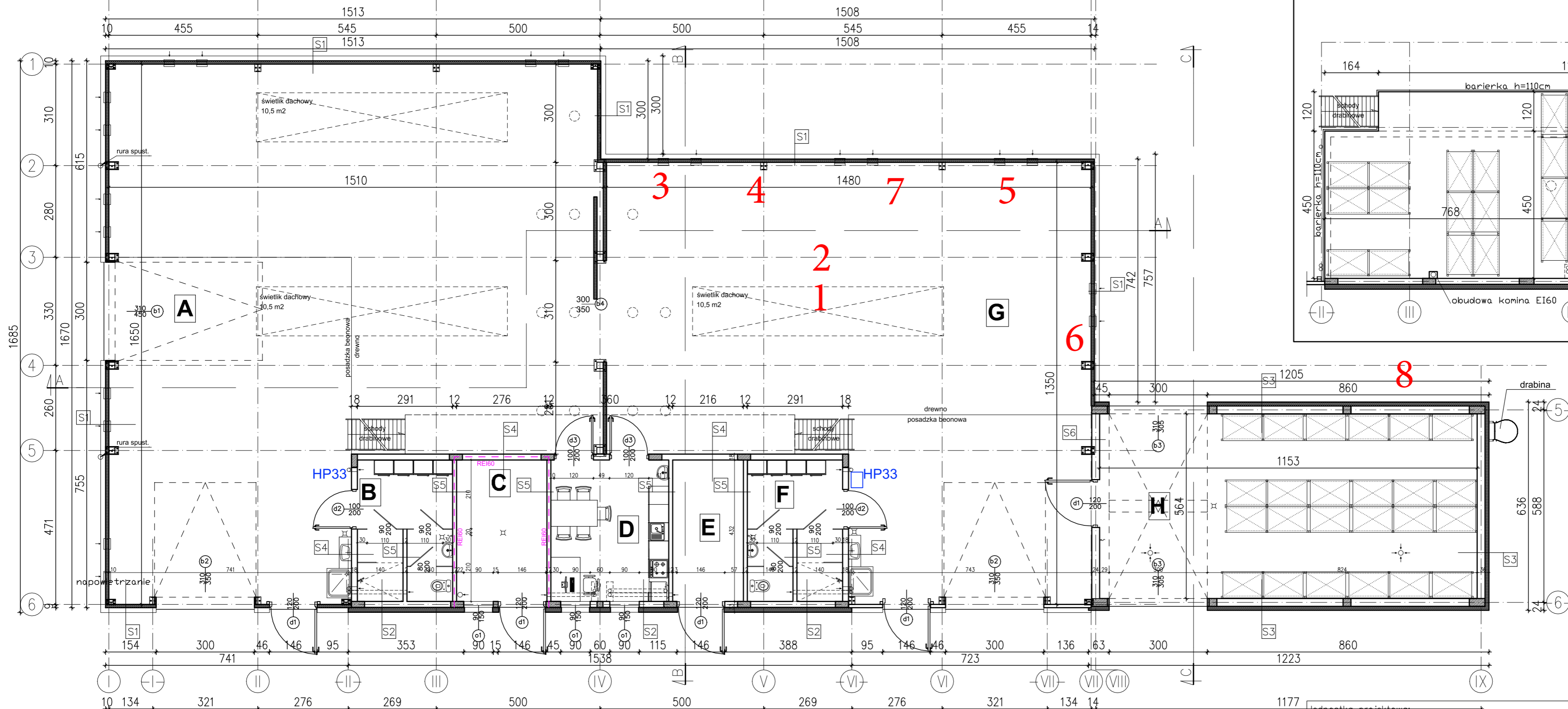
9. Stół podnośny x 2

9.1 Nośność netto minimum 300 kg – 1 szt.

- stół jezdny na kołach
- minimalne wymiary (dł. x szer.); 1100 x 600 mm
- regulowana wysokość zakres minimalny: 500 – 1000 mm
- regulacja wysokości- hydrauliczna, nożna

9.2 Nośność netto minimum 500 kg – 1 szt.

- stół jezdny na kołach z hamulcami
- minimalne wymiary (dł. x szer.); 1400 x 800 mm
- regulowana wysokość zakres minimalny: 500 – 1000 mm
- regulacja wysokości- hydrauliczna, nożna



ZESTAWIENIE POWIERZCHNI			
nr	NAZWA	POSADZKA	POW.
A	pom. próbnego montażu-malarnia	żywica/deski	213,24
B	szatnia	żywica	11,8
C	kotłownia	betonowa	12,15
D	pom. socjalno-biurowe	żywica	15,85
E	pom. techniczne	betonowa	9,5
F	szatnia	żywica	11,8
G	stolarszarnia	żywica/deski	165,88
H	magazyn materiałów	żywica	65,03
I	antresola	żywica	41,87
J	antresola	żywica	40,16
			<b>587,28</b>

Rysunek rozpatrywać z rysunkami branżowymi  
Kratki napowietrzające w ścianach montować 90cm ponad posadzkę

[S1]	plyta warstwowa PIR wsp. 0,022	12cm
U=0,23		
[S2]	tylnk cienkowarstwowy silikatowy	
U=0,19	styropian wsp. 0,032	15cm
	bloczek silka	18cm
[S3]	tylnk cienkowarstwowy silikatowy	
U=0,23	styropian wsp. 0,032	12cm
	bloczek silka	24cm
[S4]	bloczek silka	18cm

[S5]	bloczek silka	12cm
[S6]	bloczek silka	24cm
[S7]	tylnk cienkowarstwowy silikatowy - w części nadziemnej	
	folia kubetkowa w części podziemnej	
	styropian XPS	10cm
	belka podwalinowa C25/30 W8	15cm
[S8]	tylnk cienkowarstwowy silikatowy - w części nadziemnej	
	folia kubetkowa w części podziemnej	
	styropian XPS	10cm
	2x dysperbit	
	bloczek betonowy	25cm
	2x dysperbit	

[P1]	żywica	
	posadzka betonowa z betonu C25/30 zbrojona włóknami polipropylenowymi zacieraana mechanicznie	15cm
	izolacja 2xPE gr. 0.2mm	
	styropian XPS	10cm
	podbudwa z betonu C12/15 W8	10cm
[P2]	deski na felc	3.2cm
	legar 60x40mm co 50cm	4cm
	posadzka betonowa C25/30 W8	10cm
	izolacja 2xPE gr. 0.2mm	
	styropian XPS	10cm
	podbudwa z betonu C12/15 W8	10cm

[P3]	gres	
	szlichta cementowa	6cm
	izolacja 2xPE gr. 0.2mm	10cm
	styropian XPS	10cm
	izolacja 2xPE gr. 0.2mm	10cm
	podbudwa z betonu C10/15	10cm
[D1]	membrana dachowa gr. 1.5mm	
U=0,18	plyta PIR wsp. 0,022	12cm
	paroiizolacja	
	blacha trapezowa T95	
	konstrukcja stalowa hali R30	
[D2]	membrana dachowa gr. 1.5mm	3.2cm
U=0,17	plyta PIR wsp. 0,022	4cm
	paroiizolacja	10cm
	plyty kanalowe	24cm

Jednostka projektowa:	Nr proj.	P29522
Temat: PROJEKT WYKONAWCZY BUDYNKU WYTWARZANIA SCENOGRAFII DLA TEATRU IM. J. SZANIEWSKIEGO W PŁOCKU	Data:	25.03.2022
Tytuł: RZUT PARTERU	Skala:	1:100
Adres Inwestycji: PŁOCK, UL. HARCERSKA 39 DZ. NR 1199/1 OBR. 1-PODOLSKIE BOROWICZKI	nr rys.	01